

Ihr Partner
**Technik für die...
Umwelt...**



Abwasserbehandlung
Wasseraufbereitung
Beiz- und Oberflächenbehandlung
Abluftbehandlung
Tank- und Dosieranlagen
Prozessleittechnik

Leistungsangebot

<p>Consulting</p> <ul style="list-style-type: none"> Beratung Ausschreibung Bewertung Betriebsstudium 	<p>Engineering</p> <ul style="list-style-type: none"> Verfahrenstechnik RI-Schemata EMSR-Konzepte Spezifikation Genehmigung
<p>Ausführung</p> <ul style="list-style-type: none"> Basic- und Detail-Engineering Lieferung Montage Inbetriebnahme Dokumentation 	<p>After Sales Service</p> <ul style="list-style-type: none"> Wartung Optimierung Ersatzteile Schulung

Referenzen



Zertifikate & Mitgliedschaften

Fachbetrieb nach § 19 I WHG Wasserhaushaltsgesetz

Qualifikation nach TRBF 180
(Technische Regeln brennbare Flüssigkeiten)

Sicherheitsmanagement nach Regelwerk SCC **

Zulassung nach §15 der Strahlenschutzverordnung

Mitglied im Bundesverband Behälterschutz e.V.

Mitglied der Gütegemeinschaft Tankschutz e.V.

Kontakt

**ita-Tech Gesellschaft für
Engineering + Anlagentechnik mbH**

Rheinstraße 96
56235 Ransbach-Baumbach

Tel.: 02623/92639-0
Fax: 02623/92639-14

info@ita-tech.de
www.ita-tech.de

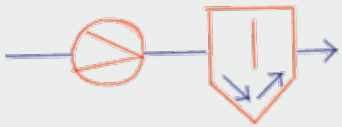




Abwasserbehandlung

Verfahrenslösungen:

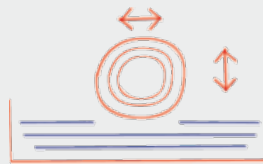
- Sammel-/Pufferstation
- Pumpstation
- Entgiftung
- Stripfung
- Fällung/Flockung
- Schlammbehandlung
- Neutralisation



Beiz- und Oberflächenbehandlung

Verfahrenslösungen:

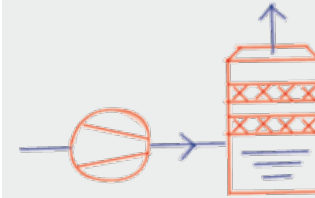
- Säurebecken
- Entfettung
- Stückgutbeize
- Spülkaskade
- VE-Wasserspüler mit Ultraschallbehandlung
- Hakenbahn



Abluftbehandlung

Verfahrenslösungen:

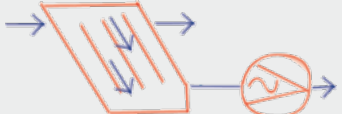
- Chemische Wäscher
- Kreuzstromwäscher
- Tropfenabscheider/Demister
- Quench
- Zyklon
- Abluftverrohrung
- Filteranlage



Wasseraufbereitung

Verfahrenslösungen:

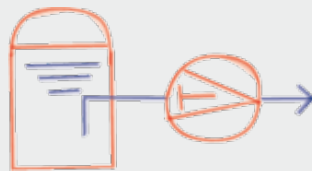
- Kiesfilterstation
- Feinfilterstation
- Aktivkohlefilter
- Ultrafiltration
- Umkehrosmose
- Stripper
- IOT-Anlagen



Tank- und Dosieranlagen

Verfahrenslösungen:

- Ober-/ Unterirdische Tanklager
- Entnahme- und Umschlagstation
- Chemikalienlager
- Dosierstation
- Sicherheitseinrichtung
- Auffangbecken nach WHG



Prozessleittechnik

Verfahrenslösungen:

- Mess- und Regeltechnische Einrichtung
- Einrichtung
- Energie- und Steuertechnik
- Steuerungssoftware
- Visualisierung

